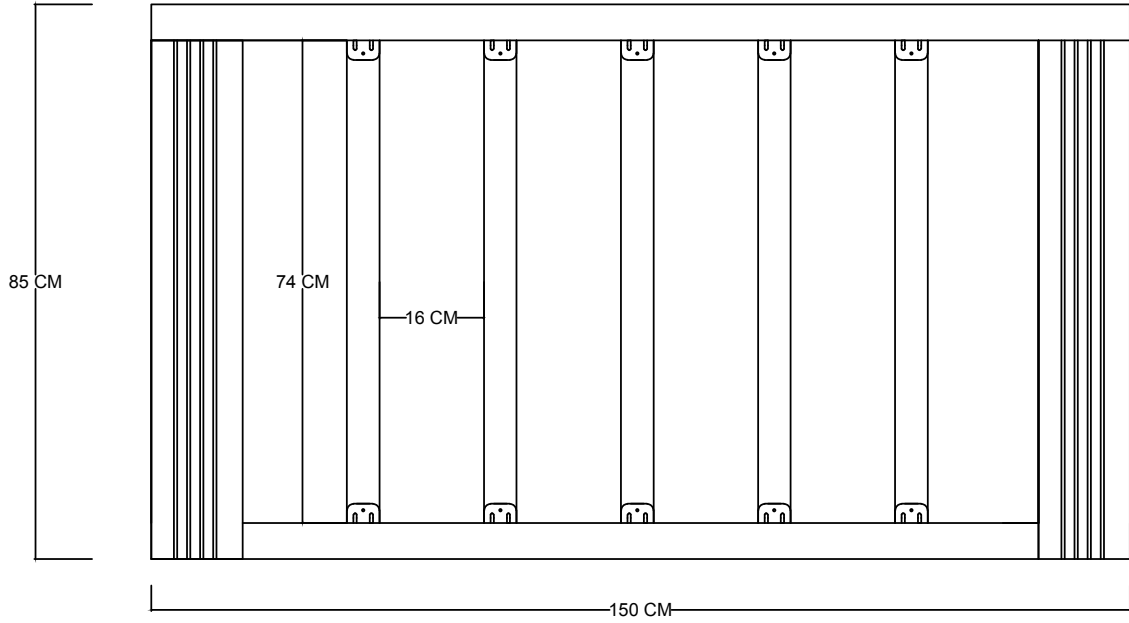


Ahşap Kompozit Korkuluk Teknik Şartname



Ahşap Kompozit Pergola %35 Yüksek yoğunluklu polietilen Plastik (HDPE) ve %55 Ahşap Talaşından %15 Bağlayıcılardan ve katkı maddelerden oluşmalıdır.

Ürünler içeriğinde kullanılan Plastik türü Yüksek yoğunluklu polietilen (HDPE)'den mamul olmalıdır.

Yüksek dayanım gücüne sahip HDPE' den ve Natural ahşap Liflerinden kompozit olmalıdır.

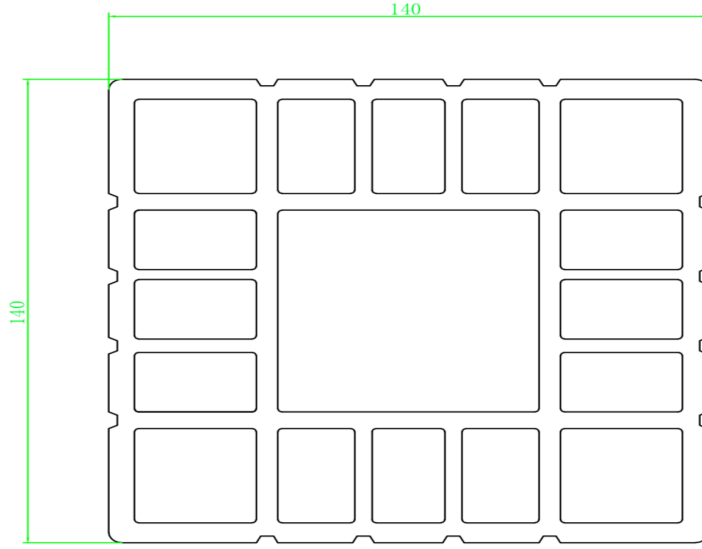
Geri dönüşümlü olmalı ve Kanserojen plastik ve katkı maddeleri içermemelidir.

Dış hava koşullarına dayanıklı olmalıdır.

Ahşap Kompozit üretim sürecinde sağlığa zararlı kurşun bazlı ısı stabilizatörü kullanılmayacaktır.

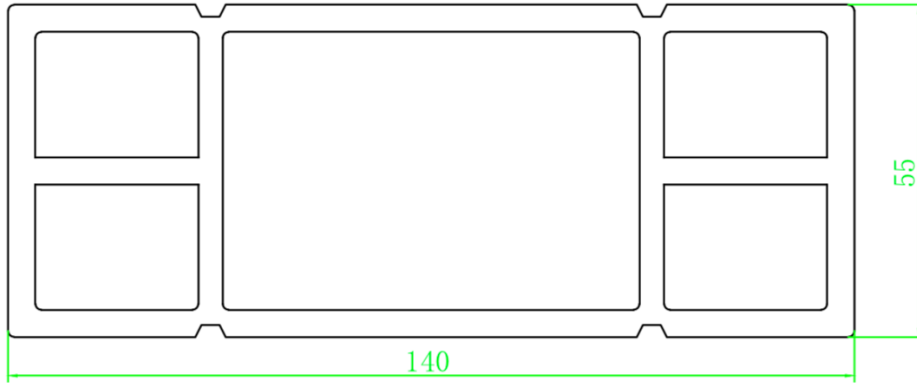
Ahşap Kompozit korkuluk direk profilinin dış ölçüleri ($\pm\%5$) 140mm X 140mm olacaktır. Profil iç yapısı yükü taşıması amacıyla en az 16 odacığa bölünmüş olacaktır.

(Şekil 01)



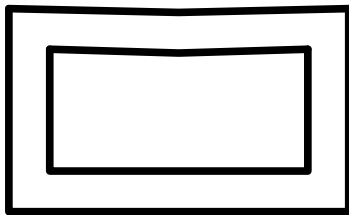
Ahşap Kompozit Korkuluk Mertek profilinin dış ölçüleri ($\pm\%5$) 140mm X 55mm olacaktır. Profil iç yapısı yükü taşıması amacıyla en az 5 odacığa bölünmüş olacaktır.

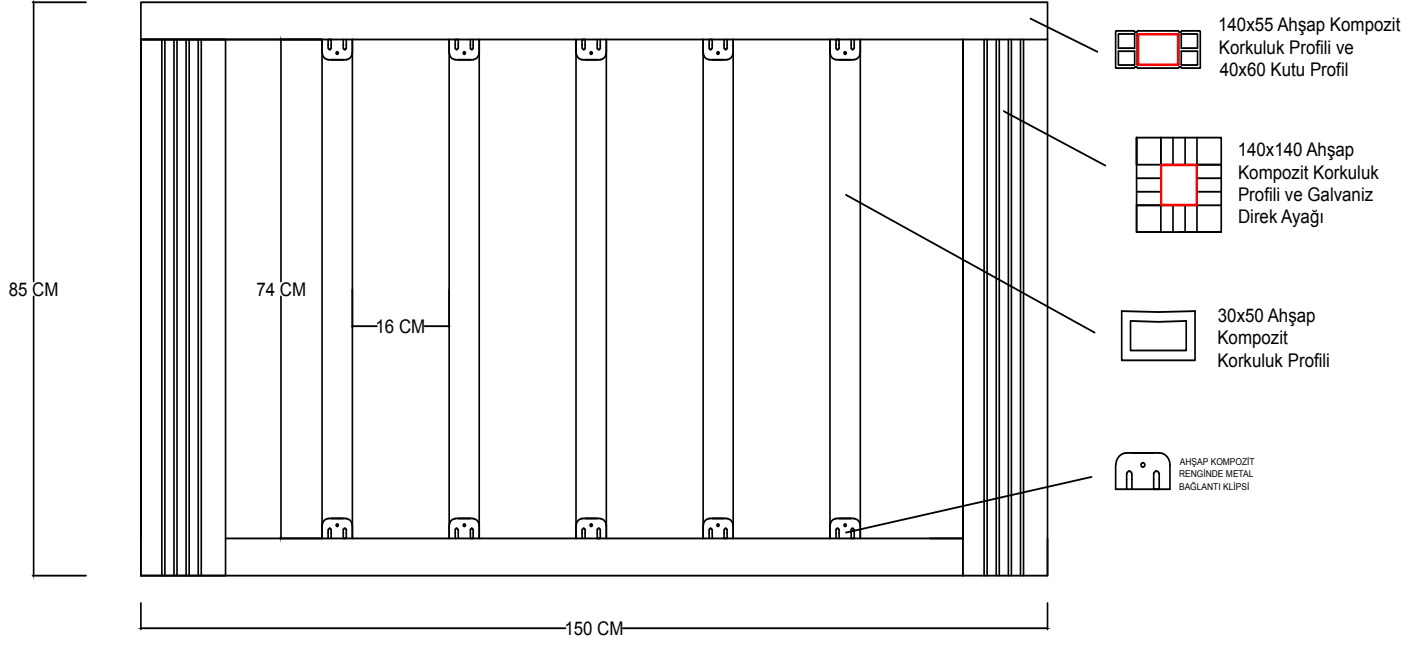
(Şekil 02)



Ahşap Kompozit Korkuluk Dikme profilinin dış ölçüleri ($\pm\%5$) 30mm X 50mm olacaktır.

(Şekil 03)





- Ahşap Kompozit Korkuluk Direk profilleri Galvaniz Direk Ayağı ile yere ankraj edilecektir. Direk ayağı galvanizli metal profilden mamul, direk içine geçmeli dışardan görünmeyecek yapıda olmalıdır.
- Ahşap Kompozit Korkuluk Mertek profillerinin içerisine 40mm x 60mm 2mm Kutu Profil kullanılacaktır.
- Ahşap Kompozit Korkuluk dikme profilleri , bağlantı elemanları , korkuluk rengine uygun malzemelerden olmalıdır.
- TSE ISO 11925-2 Standartlarına göre alev kaynağının 15-20 saniye boyunca uygulanmasını neticesinde alev boyunun 110mm den düşük olmalıdır.
- TSE EN 477 Standartlarına göre 1 Kg ağırlığındaki metal bilya 150 cm yükseklikten serbest düşmesi halinde ezilme derinliği 0,35 mm den düşük olmalıdır.

- TSE EN 15534 Standartlarında 60°C' ve - 20°C' arasında doğrusal ısı genleşme katsayısı 43K1 den düşük olmalıdır.
- TSE EN 317 Stardartlarına göre 28 gün boyunca 23°C' su içersinde bekletildikten sonra su emme oranı %5 den düşük olmalıdır.
- TSE EN 317 Stardartlarına göre 28 gün boyunca 23°C' su içersinde bekletildikten sonra kalınlığına şişme oranı %1,6 dan düşük olmalıdır
- TSE EN 317 Stardartlarına göre 28 gün boyunca 23°C' su içersinde bekletildikten sonra genişlik yönünde uzama oranı % 0,5 den düşük olmalıdır.
- TSE EN 317 Stardartlarına göre 28 gün boyunca 23°C' su içersinde bekletildikten sonra boyuna uzama oranı %0,15 den düşük olmalıdır
- TSE EN 317 Stardartlarına göre 5 saat suda kaynatıldıktan sonra su emme oranı %2,30 dan düşük olmalıdır.
- TSE EN 479 Standartlarına göre 100°C' de 1 saat Termal uzaması %0,4 den düşük olmalıdır.
- TSE EN 479 Standartlarına göre 100°C' de 1 saat Difrensiyal uzaması %0,1den düşük olmalıdır.
- Üreticisi ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007, ISO 14001:2004, ISO 10002: 2004 belgelerine sahip olmalıdır.
- Üretici Yerli Malı Belgesine sahip olmalıdır.