

## AHŞAP PLASTİK KOMPOZİT (WPC) KAPLAMALI ÇÖP KOVASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

### Metal aksam :

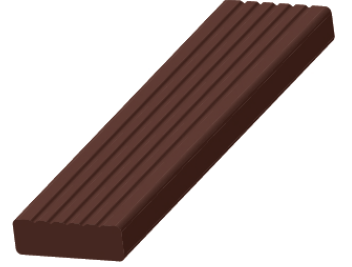
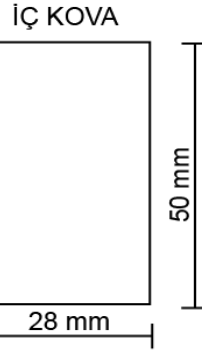
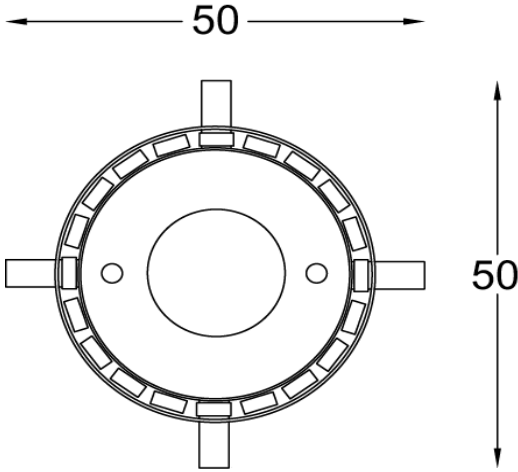
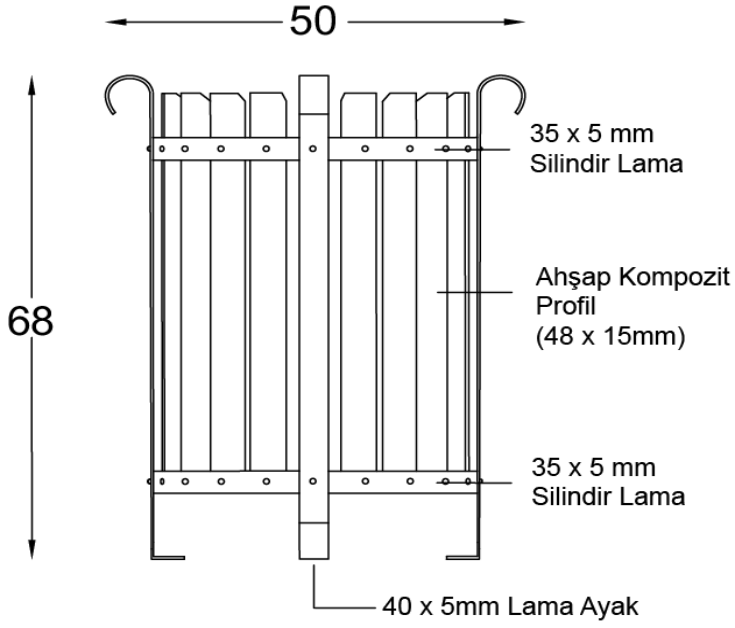
- Çöp sepetinin dış konstrüksiyonundaki alt ve üst çemberleri oluşturmak için 35mm x 5mm 2 adet lama demiri dairesel formda bükülerek kaynatılacaktır. Bu bükülen dairesel lama demirlerine dik açı olacak ve aynı zamanda çöp sepetinin ayaklarını oluşturacak dört adet 40mm x 5mm silme lama demirler birbirlerine civata ve kör fiber somunlar ile bağlanarak ana iskelet oluşturacaktır.
- Dört adet lama demirinin zemine gelen kısımları dik şekilde bükülerek, çöp sepetini yere sabitlemek amacıyla beton dübelinin sığacağı delikler açılacaktır. Üst tarafa gelen uç kısımları ise dairesel formda bükülecektir.
- Çöp kovalarının üzerine silindir tasarımda yarı küllük yarı çöp atma aparatı bulunacaktır.
- İç kova minimum 280mm çapında ve minimum 490mm yüksekliğinde, en az 0.8 mm et kalınlığındaki galvanize sacdan imal edilmiş olacaktır.
- Bağlantılarda kullanılan bütün somun, civata gibi parçalar paslanmaya karşı galvanize edilmiş olacaktır.
- Ürünü oluşturan kova kapak ya da ayaklar gibi bütün metal aksam doğa koşullarına karşı koruma sağlaması amacıyla polyester esaslı elektrostatik toz boya ile 200 derecede fırınlanarak boyanmış olacaktır.
- Siyah renk standart diğer renkler ise RAL renklerine göre istek üzerine uygulanabilmektedir.
- Ürün teknik açıdan şartnamede yer alan görsellere uygun şekilde imal edilecektir.

### Ahşap Plastik Kompozit aksam :

- Minimum 16 Adet, 48mm x 15mm x 500mm ölçülerinde içi dolu ahşap plastik kompozit profil üst ve alt çemberlere eşit aralıklarla uygun civatalarla monte edilmiş olacaktır.
- Ahşap Kompozit Deck ürünü en az %55 ağaç, % 30 HDPE( yüksek yoğunluklu polietilen ), % 15 Bağlayıcılardan ve katkı maddelerden oluşmalıdır.
- Ahşap kompozit profilin içi tamamen dolu yapıda olmalıdır.
- Ahşap kompozit profilinin üst yüzeyi kendinden oluklu form 'da ve alt yüzeyi şekilsiz, düz olmalı, gerektiğinde ahşap deseni uygulanabilmelidir.
- Yüksek dayanım gücüne sahip HDPE' den ve Natural ahşap Liflerinden kompozit olmalıdır.
- Geri dönüşümlü olmalı ve Kanserojen plastik ve katkı maddeleri içermemelidir.
- Dış hava koşullarına dayanıklı olmalıdır
- TSE ISO 11925-2 Standartlarına göre alev kaynağının 15-20 saniye boyunca uygulanmasını neticesinde alev boyunun 110mm den düşük olmalıdır.
- TSE EN 477 Standartlarına göre 1 Kg ağırlığındaki metal bilya 150 cm yükseklikten serbest düşmesi halinde ezilme derinliği 0,35 mm den düşük olmalıdır.

- TSE EN 15534 Standartlarında 60°C' ve - 20°C' arasında doğrusal ısı genleşme katsayısı 43K1 den düşük olmalıdır.
- TSE EN 317 Stardartlarına göre 28 gün boyunca 23°C' su içersinde bekletildikten sonra su emme oranı %5 den düşük olmalıdır.
- TSE EN 317 Stardartlarına göre 28 gün boyunca 23°C' su içersinde bekletildikten sonra kalınlığına şişme oranı %1,6 dan düşük olmalıdır
- TSE EN 317 Stardartlarına göre 28 gün boyunca 23°C' su içersinde bekletildikten sonra genişlik yönünde uzama oranı % 0,5 den düşük olmalıdır.
- TSE EN 317 Stardartlarına göre 28 gün boyunca 23°C' su içersinde bekletildikten sonra boyuna uzama oranı %0,15 den düşük olmalıdır
- TSE EN 317 Stardartlarına göre 5 saat suda kaynatıldıktan sonra su emme oranı %2,30 dan düşük olmalıdır.
- TSE EN 479 Standartlarına göre 100°C' de 1 saat Termal uzaması %0,4 den düşük olmalıdır.
- TSE EN 479 Standartlarına göre 100°C' de 1 saat Difrensiyal uzaması %0,1den düşük olmalıdır.
- Üreticisi ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007, ISO 14001:2004, ISO 10002: 2004 belgelerine sahip olmalıdır.
- Üretici Yerli Malı Belgesine sahip olmalıdır.
- Yüklenici yukarıda yer alan test raporlarını ve kalite belgelerini teklif verme aşamasında idare ibraz etmek zorundadır.

## ÜRÜN ÖRNEK RESİM & TEKNİK ÇİZİM



Ahşap Kompozit Profil

Ahşap Kompozit Malzeme:

Yüksek yoğunluklu Polietilen (PE) ve Ahşap Talaşından  
Mamul Ahşap Kompozit Profil

Ürün Ölçüleri:

En: 48mm  
Yükseklik: 15mm  
Boy: 500mm ~

Teknik Çizim:

