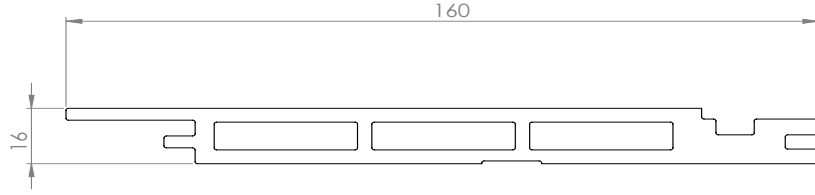


16016 Ahşap Kompozit Lambri ve Cephe Kaplaması Teknik Şartname

Malzeme: **Yüksek yoğunluklu Polietilen (HDPE)** ve Ahşap Liflerinden
Mamul Ahşap Kompozit Cephe Profili

Ürün Ölçüleri: En: 160mm
Yükseklik: 16mm
Boy: 3000mm~6000mm

Teknik Çizim:



- Ahşap Kompozit Profil en az %55 ahşap lifleri, Plastik cinsi olarak %30 Yüksek yoğunluklu polietilen(HDPE), %15 Bağlayıcılardan ve katkı maddelerden oluşmalıdır.
- Ahşap Kompozit içeriğinde zararlı maddeleri barındıran (PVC,PS ve BTA içerikli) plastik türevleri olmamalıdır.
- Profilin ölçüleri; En; 160mm, Yükseklik; 16mm ve Uzunluk; 3000 mm ila 6000mm arasında değişebilen serbest boy olmalıdır.
- İç yapısı 3 odacıktan oluşmalıdır.
- Ana sistem 3 parçadan oluşmalıdır; ana kaplama profili, karkas profili(cephe olarak kullanıldığında)ve bağlantı vidaları.
- Profil Cephe kaplaması olarak kullanıldığında köşeler 40x60 ölçüsünde köşe profili ile kapatılmalıdır.
- Ana profiller çift taraflı kullanılabilir yüzeye sahip olmalıdır.
- Destek profillerinin ölçüleri; En; 50mm, Yükseklik; 30mm ve Uzunluk; 3000 mm olmalıdır.
- TSE ISO 11925-2 Standartlarına göre alev kaynağının 15-20 saniye boyunca uygulanmasını neticesinde alev boyunun 110mm den düşük olmalıdır.
- TSE EN 477 Standartlarına göre 1 Kg ağırlığındaki metal bilya 150 cm yükseklikten serbest düşmesi halinde ezilme derinliği 0,35 mm den düşük olmalıdır.
- TSE EN 15534 Standartlarında 60°C' ve - 20°C' arasında doğrusal ısı genleşme katsayısı 43K1 den düşük olmalıdır.
- TSE EN 317 Stardartlarına göre 28 gün boyunca 23°C' su içersinde bekletildikten sonra su emme oranı %5 den düşük olmalıdır.
- TSE EN 317 Stardartlarına göre 28 gün boyunca 23°C' su içersinde bekletildikten sonra kalınlığına şişme oranı %1,6 dan düşük olmalıdır

- TSE EN 317 Standartlarına göre 28 gün boyunca 23°C' su içersinde bekletildikten sonra genişlik yönünde uzama oranı % 0,5 den düşük olmalıdır.
- TSE EN 317 Standartlarına göre 28 gün boyunca 23°C' su içersinde bekletildikten sonra boyuna uzama oranı %0,15 den düşük olmalıdır
- TSE EN 317 Standartlarına göre 5 saat suda kaynatıldıktan sonra su emme oranı %2,30 dan düşük olmalıdır.
- TSE EN 479 Standartlarına göre 100°C' de 1 saat Termal uzaması %0,4 den düşük olmalıdır.
- TSE EN 479 Standartlarına göre 100°C' de 1 saat Difrensiyal uzaması %0,1den düşük olmalıdır.
- Üreticisi ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007, ISO 14001:2004, ISO 10002: 2004 belgelerine sahip olmalıdır.
- Üretici Yerli Malı Belgesine sahip olmalıdır.
- Yüklenici yukarıda yer alan test raporlarını ve kalite belgelerini teklif verme aşamasında idare ibraz etmek zorundadır.