

AHŞAP PLASTİK KOMPOZİT (WPC) KAPLAMALI ÇÖP KOVASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

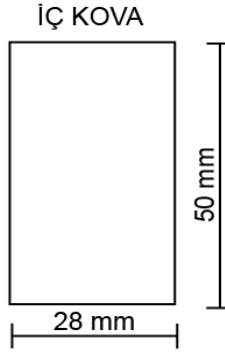
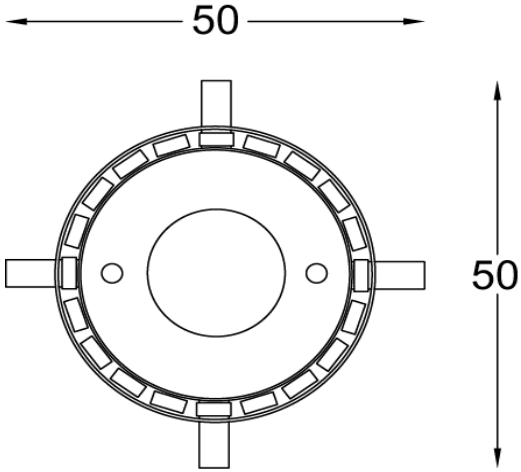
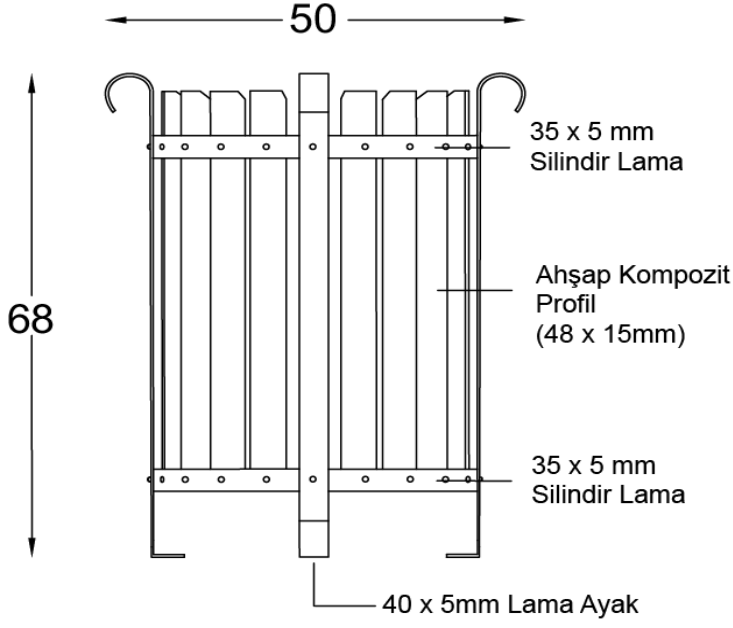
Metal aksam :

- Çöp sepetinin dış konstrüksiyonundaki alt ve üst çemberleri oluşturmak için 35mm x 5mm 2 adet lama demiri dairesel formda bükülerek kaynatılacaktır. Bu bükülen dairesel lama demirlerine dik açı olacak ve aynı zamanda çöp sepetinin ayaklarını oluşturacak dört adet 40mm x 5mm silme lama demirler birbirlerine cıvata ve kör fiber somunlar ile bağlanarak ana iskelet oluşturacaktır.
- Dört adet lama demirinin zemine gelen kısımları dik şekilde bükülerek, çöp sepetini yere sabitlemek amacıyla beton dübelinin sığacağı delikler açılacaktır. Üst tarafa gelen uç kısımları ise dairesel formda bükülecektir.
- Çöp kovalarının üzerine silindir tasarımda yarı küllük yarı çöp atma aparatı bulunacaktır.
- İç kova minimum 280mm çapında ve minimum 490mm yüksekliğinde, en az 0.8 mm et kalınlığındaki galvanize sacdan imal edilmiş olacaktır.
- Bağlantılarda kullanılan bütün somun, cıvata gibi parçalar paslanmaya karşı galvanize edilmiş olacaktır.
- Ürünü oluşturan kova kapak ya da ayaklar gibi bütün metal aksam doğa koşullarına karşı koruma sağlaması amacıyla polyester esaslı elektrostatik toz boya ile 200 derecede fırınlanarak boyanmış olacaktır.
- Siyah renk standart diğer renkler ise RAL renklerine göre istek üzerine uygulanabilmektedir.
- Ürün teknik açıdan şartnamede yer alan görsellere uygun şekilde imal edilecektir.

Ahşap Plastik Kompozit aksam :

- Minimum 16 Adet, 48mm x 15mm x 500mm ölçülerinde içi dolu ahşap plastik kompozit profil üst ve alt çemberlere eşit aralıklarla uygun civatalarla monte edilmiş olacaktır.
- Ahşap Kompozit Deck ürünü en az %55 ağaç, % 30 HDPE(yüksek yoğunluklu polietilen), % 15 Bağlayıcılardan ve katkı maddelerden oluşmalıdır.
- Ahşap kompozit profilin içi tamamen dolu yapıda olmalıdır.
- Ahşap kompozit profilinin üst yüzeyi kendinden oluklu form 'da ve alt yüzeyi şekilsiz, düz olmalı, gerektiğinde ahşap deseni uygulanabilmelidir.
- TSE EN 479 Standartlarına göre 100°C' de 1 saat Termal uzaması %0,4 den düşük olmalıdır.
- TSE EN 479 Standartlarına göre 100°C' de 1 saat Difrensiyal uzaması %0,1 den düşük olmalıdır.
- TSE EN 317 Standartlarına göre 24 saat suda bekletme sonucu hacimsel su absorpsiyonu %0 olmalıdır.
- TSE EN 317 Standartlarına göre 24 saat suda bekletme sonucu kütleli su absorpsiyonu %0,20 den düşük olmalıdır.
- TSE EN 317 Standartlarına göre 24 saat tuzlu suda bekletme sonucu hacimsel su absorpsiyonu %0 olmalıdır.
- TSE EN 317 Standartlarına göre 24 saat tuzlu suda bekletme sonucu kütleli su absorpsiyonu %0,20 den düşük olmalıdır.
- Ürünler içeriğinde kullanılan Plastik türü Yüksek yoğunluklu polietilen (HDPE)'den mamul olmalıdır.
- Yüksek dayanım gücüne sahip HDPE' den ve Natural ahşap Liflerinden kompozit olmalıdır.
- Geri dönüşümlü olmalı ve Kanserojen plastik ve katkı maddeleri içermemelidir.
- Dış hava koşullarına dayanıklı olmalıdır.
- Üreticisi ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007, ISO 14001:2004 belgelerine sahip olmalıdır.

ÜRÜN ÖRNEK RESİM & TEKNİK ÇİZİM



Ahşap Kompozit Malzeme:

Yüksek yoğunluklu Polietilen (PE) ve Ahşap Talaşından Mamul Ahşap Kompozit Profil

Ürün Ölçüleri:

En: 48mm
Yükseklik: 15mm
Boy: 500mm ~

Teknik Çizim:

